



NORIT-Gipsfaserplatten
Individuelle Lösungen für Ihren Bedarf

NORIT
Ein Produkt von Lindner

Ihr Partner für innovative Lösungen

Flexible Freiräume mit Qualität

Die Lindner GFT GmbH entwickelt, produziert und vertreibt eine Vielzahl an hochwertigen Standardprodukten im Bereich der Gipsfaser- und Trockenbauprodukte. Modernste eigene Produktionsanlagen arbeiten mit weltweit einzigartigen Fertigungsverfahren – für höchste Qualität und Zuverlässigkeit.

Das können wir für Sie tun

- » NORIT-Fußbodenheizung
- » NORIT-Trockenestrich
- » NORIT-Trockenschüttung
- » NORIT-Gebundene Schüttung
- » NORIT-Brandschutzplatten
- » NORIT-Trockenbauplatten

NORIT-Gipsfaserplatten – ein Qualitätsprodukt

- » Individuelle Lösungen nach Ihrem Bedarf
- » Hervorragende Produkteigenschaften
- » Fertigung nach höchsten Qualitätsstandards
- » Ausgeprägtes Produktions-Know-How
- » Hohe ökologische Standards





Unsere Produktion in Dettelbach

Die Gipsfaserplattenfertigung

Hochmodernes Fertigungsverfahren mit Spezialisierung auf die Herstellung von Gipsfaserplatten

Diese Platten bestehen aus Recyclingmaterialien und zeichnen sich durch Eigenschaften wie z. B. Nichtbrennbarkeit, hohe Festigkeit, Langzeitformbeständigkeit und baubiologische Unbedenklichkeit aus.

Die Lindner GFT GmbH wurde im Jahre 2001 gegründet. Unser Unternehmen entwickelt, produziert und vertreibt Gipsfaser- und Trockenbauprodukte. Auf dem Werksgelände im unterfränkischen Dettelbach in der Nähe von Würzburg befinden sich auf einer Fläche von ca. 25.000 m² modernste Produktionsanlagen. Das weltweit einzigartige Fertigungsverfahren garantiert höchste Qualität und Zuverlässigkeit.



NORIT-Gipsfaserplatten für eine gesunde Umwelt.

Premium-Qualität und hohe Flexibilität

Premium-Qualität und hohe Flexibilität – abgestimmt auf Ihre speziellen Wünsche sowie die ökologische Unbedenklichkeit aller Prozesse – machen den Unterschied.

Umweltschutz zählt zu den wesentlichen Zielen unseres Unternehmens. Darum verwenden wir ausschließlich ökologisch geprüfte und zugelassene Rohstoffe. Außerdem reduzieren wir konsequent Emissionen und den Energieverbrauch – gezieltes Umweltmanagement, das sich für Sie auch ökonomisch auszahlt.

Aus Recycling-Materialien entsteht ein Qualitätsprodukt.

NORIT-Gipsfaserplatten bestehen aus REA-Gips (ein reines Recycling-Produkt) und Zellulosefasern. Diese beiden Rohstoffe werden zu einem homogenen Gemisch verarbeitet und nach Zugabe von Wasser – ohne weitere Bindemittel – zu stabilen Platten geformt. Unsere Gipsfaserplattenprodukte liegen deutlich unter den festgelegten Emissionsgrenzen. Darüber hinaus sind sie ökologisch und technisch die perfekte Lösung für viele Einsatzbereiche.

Die Entwicklung, Produktion und der Vertrieb unserer Gipsfaser- und Trockenbauprodukte erfolgt stets unter Anwendung des eingeführten Qualitäts- und Umweltmanagementsystems ISO 9001 und ISO 14001.



Unsere Produkte bestehen zu 99 % aus Recyclingmaterialien



DGNB

Deutsche Gesellschaft für nachhaltiges Bauen e.V.

Wir sind Gründungsmitglied der Deutschen Gesellschaft für nachhaltiges Bauen (DGNB)



Das Institut für Baubiologie Rosenheim GmbH bestätigt die Umweltverträglichkeit.



International engagieren wir uns im Rahmen des U.S. Green Building Council Membership für nachhaltiges Bauen.

Recyclingprozess



!

NORIT-Brandschutzplatte

Individuelle Lösungen für Ihre Ansprüche

Wir entwickeln auf Wunsch gemeinsam mit Ihnen individuelle Lösungen nach Ihren ganz speziellen Anforderungen. NORIT-Brandschutzplatten sind hervorragend für die Applikation von Beschichtungen, wie z. B. Echtholz furnier, HPL, CPL, Melamin geeignet.

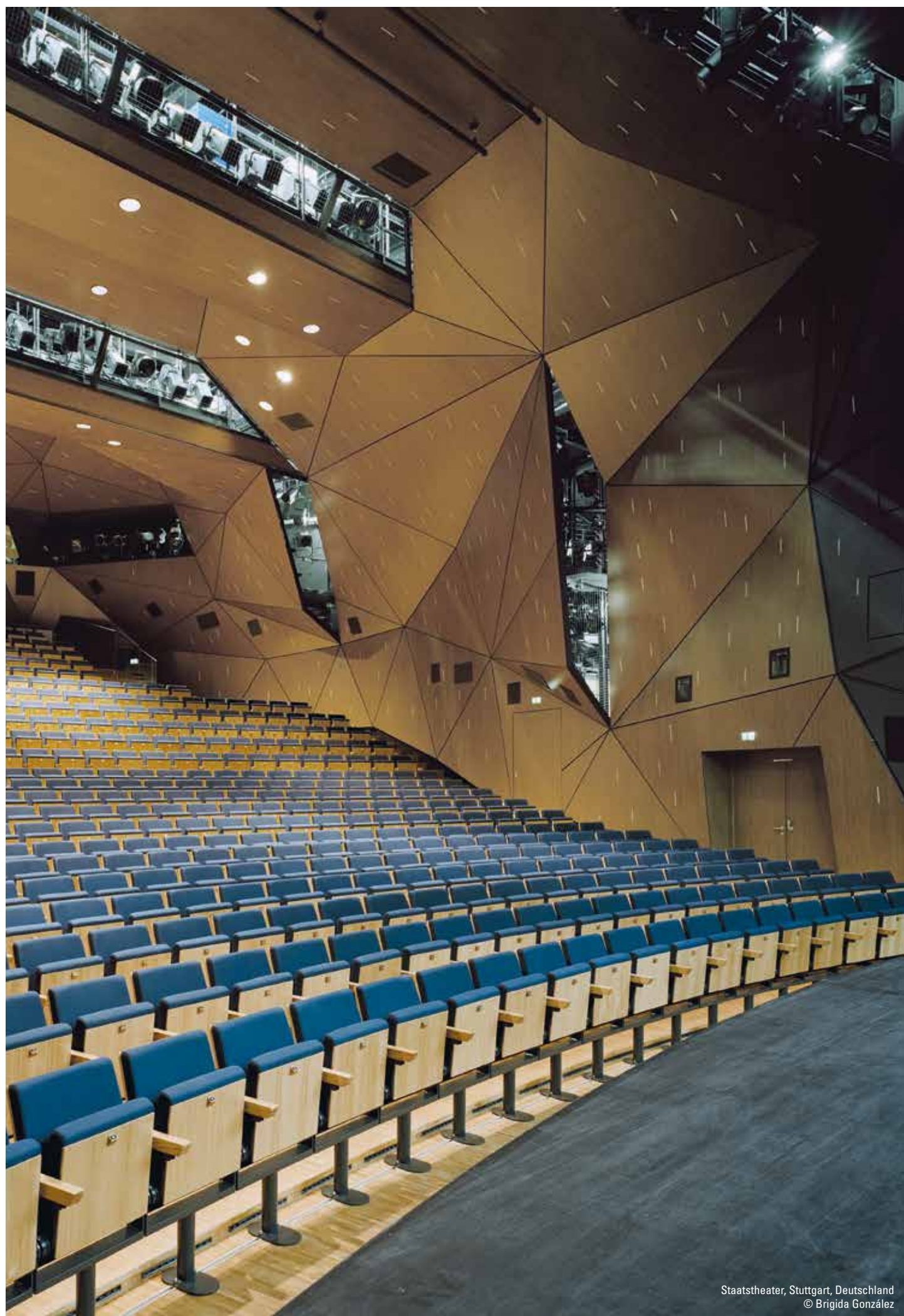
+ Vorteile

- » Nicht brennbar (A1)
- » Einfache Verarbeitung
- » Verschiedene Standardformate auf Lager
- » Auf Wunsch flexibler Zuschnitt
- » Plattendicke von 12,5 - 40 mm möglich*
- » In verschiedenen Farbtönen eingefärbt lieferbar*
- » Verschiedenste Beschichtungen möglich
- » Für Akustikelemente verwendbar
- » Bieg- und formbar (mehr Informationen auf Anfrage)

* abhängig von Menge, Rezeptur usw.



China Maritime Museum, Shanghai, China



Staatstheater, Stuttgart, Deutschland
© Brígida González

NORIT-Brandschutzplatte

Die NORIT-Brandschutzplatte wird aus Gips und Zellulosefasern hergestellt. Die Platte ist homogen, hochbelastbar, nicht brennbar und baubiologisch unbedenklich. Diese Gipsfaserplatte kann auch in Feuchträumen eingesetzt werden und wirkt regulierend auf das Raumklima.

Design

- » Geschliffen und grundiert
- » Auf Wunsch eingefärbt bzw. hydrophobiert

Kantenausbildung

- » Scharfkantig gesägt (Standard)
- » Mit Klick-System, Nut und Feder u. a. m. (optional)

Einsatzbereiche	NORIT-BSP F	NORIT-BSP G	NORIT-BSP I
Innenausbauplatte für Decke, Wand und Boden	x	x	
Brandschutzplatte	x	x	x
Akustikelement		x	
Trägerplatte für Furniere und Lamine	x	x	
Türenhersteller	x	x	
Sicherheitsschränke	x	x	
Revisionsschächte	x	x	
Rammschutz / Bettenabweisung in Krankenhäusern			x

Bearbeitungsmöglichkeiten

Bohren, Schrauben, Sägen, Nageln, Klammern, Fräsen, Schleifen, Kleben, Spachteln



Zulässige Schraubenbelastungswerte

		NORIT-BSP F	NORIT-BSP G	NORIT-BSP I
Auszugsversuch	Assy 3,0 x 16 mm	350 N	700 N	1.200 N
	Assy 4,0 x 16 mm	250 N	450 N	650 N
	Assy 4,5 x 15 mm	250 N	400 N	750 N
	Euro 6,3 x 13 mm	500 N	650 N	1.050 N
Scherzugversuch	2 x Assy 3,0 x 16 mm	1.150 N	1.500 N	2.050 N
	2 x Assy 6,3 x 16 mm	1.350 N	1.650 N	2.400 N



Neue Schule, Wolfsburg, Deutschland

Physikalische Kenndaten

Plattentyp	NORIT-BSP F	NORIT-BSP G	NORIT-BSP I
Rohdichte	~ 1.150 kg/m ³	~ 1.250 kg/m ³	~ 1.500 kg/m ³
Lieferdicke	15 - 25 mm	12,5 - 40 mm	12,5 - 40 mm
Lieferbreite	1.270 mm	1.270 mm	1.270 mm
Lieferlänge	1.200 - 3.030 mm	1.200 - 3.030 mm	1.200 - 3.030 mm
Bezeichnung gemäß DIN EN 15283-2 für GF-Platten mit erweiterten Anwendungseigenschaften	GF-C1	GF-C1-I	GF-C1-D-I
Baustoffklasse gem. EN 13501-1	A1	A1	A1
Quell- und Schwindverhalten in Plattenebene bei Änderung um 10 % r. F.	ca. 0,1 - 0,15 mm/m ⁴⁾	ca. 0,1 - 0,15 mm/m ⁴⁾	ca. 0,1 - 0,15 mm/m ⁴⁾
Ausgleichsfeuchte bei 20 °C, 66 % r.F.	1,0 %	0,8 %	0,5 %
Brinell-Härte ³⁾	ca. 25 N/mm ²	ca. 40 N/mm ²	ca. 70 N/mm ²
Biege E-Modul ^{1,2)}	ca. 5.000 N/mm ²	ca. 6.000 N/mm ²	ca. 10.000 N/mm ²
Oberflächenhärte (Kugelfalltest) ¹⁾	ca. 14 mm	ca. 12 mm	ca. 10 mm

Dickentoleranz: ± 0,3 mm, Längentoleranzen: ± 1,0 mm, Rechtwinkligkeit: 1,0 mm/m

1) nach DIN EN 15283-2:2009-12 2) dickenabhängige Abweichungen möglich, typischer Mittelwert für F 18 mm, G 18 mm, I 10,5 mm

3) i. A. an DIN EN 1534 4) an NORIT-BSP G 18 mm geprüft, kann annähernd für andere Dicken und Rezepturen angenommen werden

Bestellinformationen

NORIT-BSP F (Dichte: ca. 1.150 kg/m³ – „Faserplus“)

Art.-Nr.	EAN-Nr.	Standard-			Paletteninhalt	
		breite	dicke	länge	Stück	m²
		mm				
600381*	4 260102 760219	1.270	15	3.030	30	115,44
600380*	4 260102 760226	1.270	15	2.600	30	99,06
600329*	4 260102 760233	1.270	18	3.030	25	96,20
600328*	4 260102 760240	1.270	18	2.600	25	82,55
600383	4 260102 760257	1.270	22	3.030	20	76,96
600382	4 260102 760264	1.270	22	2.600	20	66,04

NORIT-BSP G (Dichte: ca. 1.250 kg/m³)

Art.-Nr.	EAN-Nr.	Standard-			Paletteninhalt	
		breite	dicke	länge	Stück	m²
		mm				
600306*	4 260102 760134	1.270	12,5	3.030	35	134,68
600305*	4 260102 760141	1.270	12,5	2.600	35	115,57
600308*	4 260102 760158	1.270	15	3.030	30	115,44
600307*	4 260102 760165	1.270	15	2.600	30	99,06
600319*	4 260102 760172	1.270	18	3.030	25	96,20
600318*	4 260102 760189	1.270	18	2.600	25	82,55
600310	4 260102 760196	1.270	22	3.030	20	76,96
600309	4 260102 760202	1.270	22	2.600	20	66,04

* diese sind lagermäßig, kurzfristig verfügbar



NORIT-Trockenbauplatte

Die ideale Lösung für kreatives Bauen

Die NORIT-Trockenbauplatte wird aus Gips und Zellulosefasern hergestellt und durch unabhängige Institute laufend überwacht. Seit 2008 besitzt die NORIT-Trockenbauplatte die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-9.1-674 als aussteifende Beplankung für Holzbauteile. Die Platte ist homogen, hochbelastbar, nicht brennbar und baubiologisch unbedenklich. Sie kann auch in Feuchträumen eingesetzt werden und wirkt regulierend auf das Raumklima.

+ Vorteile

- » Baubiologisch unbedenklich
- » Feuchtraum geeignet
- » Plattendicke von 12,5 bis 40 mm
- » Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-9.1-674 als aussteifende Beplankung für Holzbauteile

Design

- » Lasier,- lackier und tapezierbar

Kantenausbildung

- » Scharfkantig gesägt

Technische Daten

Standard-Abmessungen (L x B): 2.600/3.000 x 1.250 mm

Standard-Rohdichte	ca. 1.250 kg/m ³
Baustoffklasse	A1 (EN 13501-1)
Biegefestigkeit	ca. 6,0 N/mm ²
Biege E-Modul	ca. 7.000 N/mm ²

* EN 15283-2 typischer Mittelwert 18 mm

Bearbeitungsmöglichkeiten

Bohren, Schrauben, Sägen, Nageln, Klammern, Fräsen, Schleifen, Kleben, Spachteln

Einsatzbereiche

- » Innenausbauplatte für Wand, Decke und Boden
- » Brandschutzplatte
- » Fertighausplatte
- » Tribünenbau
- » Containerbau

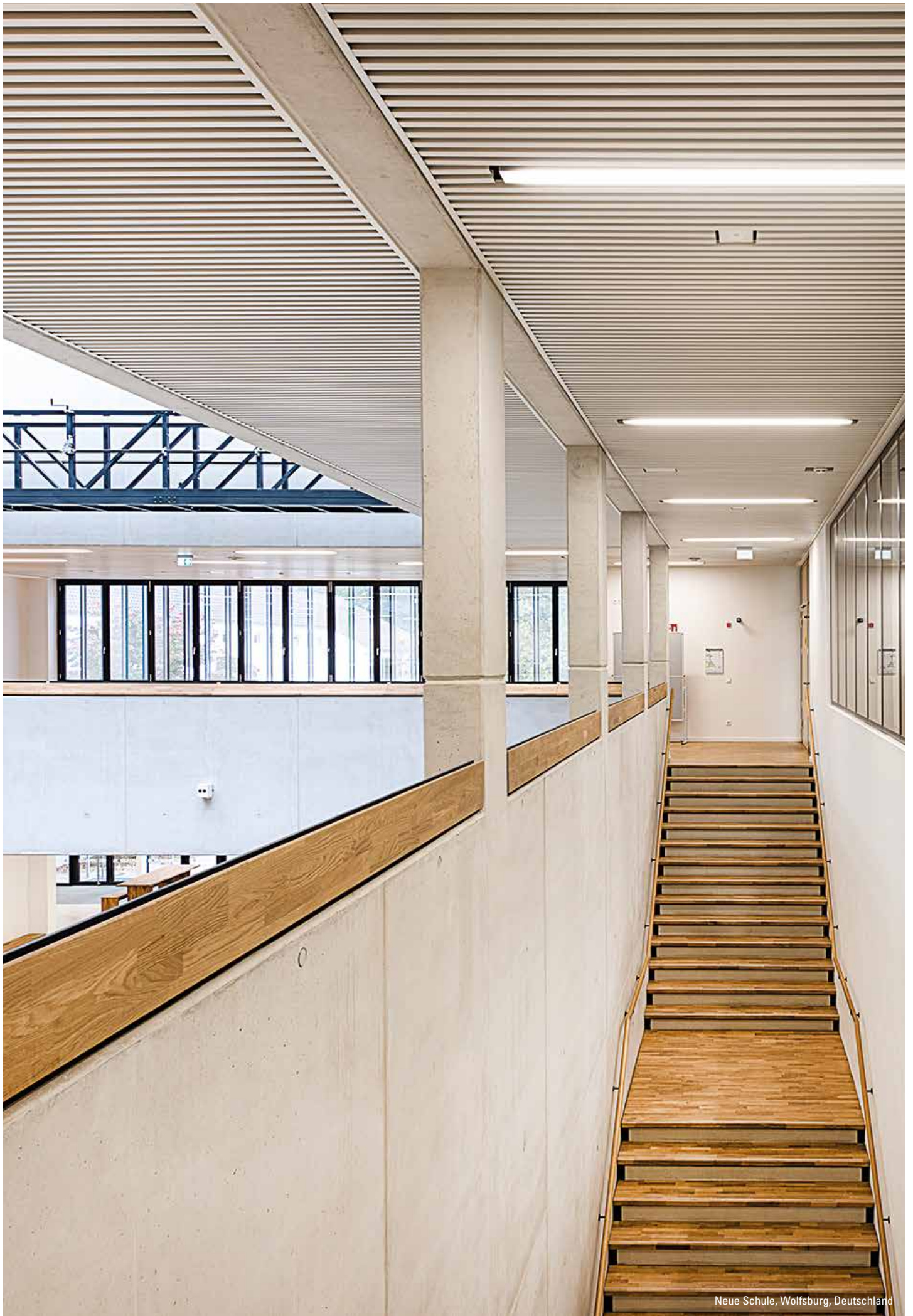
Plattendicke und -gewicht:

Dicke/mm	12,5	15	18
ca. kg/m ²	15,6	18,8	22,5

Individuelle Sonderlösungen (Formate, Dicken und Dichten) bei entsprechender Objektgröße auf Anfrage.



Museum Quai Branly, Paris, Frankreich



Neue Schule, Wolfsburg, Deutschland

Lindner GFT GmbH

Lange Länge 5 | 97337 Dettelbach | Deutschland

Telefon +49 9324 309-5000

Norit@Lindner-Group.com | www.Lindner-Norit.com

Titelbild: BER Flughafen Berlin Brandenburg, Berlin, Deutschland

© marcusbredt.de

Dieses Dokument ist das geistige Eigentum von Lindner GFT GmbH, Dettelbach (Deutschland). Sämtliche in diesem Prospekt enthaltenen Angaben entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorliegenden Informationen und dienen nur der Vorabinformation. Mögliche Farbabweichungen vom Originalprodukt sind drucktechnisch bedingt. Lindner GFT GmbH ist der alleinige und exklusive Besitzer der Copyrights und des Leistungsschutzrechtes. Jegliche Nutzung, insbesondere Verbreitung, Nachdruck, Verwertung und Adaption dieses Dokuments ist nur mit der ausdrücklichen, schriftlichen Zustimmung durch Lindner GFT GmbH gestattet.