

ESCHE

Holzeigenschaften

Namen

Gemeine Esche (D); Frêne commun (F); Common ash (GB)

Vorkommen

Europa bis Mittellrussland, Vorderasien

Physikalische Eigenschaften

Darrdichte (ρ_{dtr})	410...650...820 kg/m ³
Rohdichte ($\rho_{12...15}$)	450...690...860 kg/m ³
Rohdichte ($\rho_{\text{grün}}$)	600...800...1140 kg/m ³
Porenanteil (c)	etwa 57 %
Schwindsatz	
längs (β_l)	0,2 %
radial (β_r)	4,6...5,0 %
tangential (β_t)	8,0...8,4 %
Volumen (β_v)	12,8...13,6 %
bei 1 % Feuchteabnahme	0,43...0,45 % Volumen



Mechanische Eigenschaften

Druckfestigkeit (σ_{dB})	23...52...80 N/mm ²
Biegefestigkeit (σ_{bB})	58...105...210 N/mm ²
Zugfestigkeit (σ_{zB} II)	70...165...293 N/mm ²

Bearbeitung

Mechanisch	manuell und maschinell gut bearbeitbar; Hölzer mit höherer Rohdichte neigen beim Hobeln zum Ausreißen; messer- und schälbar
Trocknung	gut; technische Trocknung ist zu bevorzugen, mäßig schwindend, gutes Stehvermögen
Verklebung	gut, ohne Schwierigkeiten
Oberflächenbehandlung	gut; beiz- und lackierbar
Sonstiges	nur mäßig imprägnierbar, gedämpft gut biegsam, gut spaltbar, lässt sich gut nageln und schrauben (Vorbohren!)

Dauerhaftigkeit

Gering, besonders im Freien; nicht witterungsfest; jedoch ziemlich laugen- und säurefest

Verwendung

Furnierholz, insbesondere Messer- und Schälholz; Ausstattungsholz für Möbel, Vertäfelungen, Parkett; Konstruktionsholz für mittlere Beanspruchungen, vornehmlich im Innenbau; Treppen; Spezialholz für Sportgeräte, Turngeräte, Stiele, Griffe, Sprossen, Fässer; im Bootsbau, Apparatebau, Maschinenbau, Fahrzeugbau, Waggonbau und Flugzeugbau; zum Drechseln und Schnitzen; für Biegeformteile