

# KAMBALA

## Holzeigenschaften

### Namen

Iroko (D, F, GB)

### Vorkommen

West-, Mittel- und Ostafrika; Sierra Leone, Liberia, Elfenbeinküste, Ghana, Togo, Benin, Nigeria, Kamerun, Äquat.-Guinea, Kongo, Zaire, Angola, Mocambique, Tansania, Uganda

### Physikalische Eigenschaften

|                                    |                                     |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| Darrdichte ( $\rho_{\text{dtr}}$ ) | 480...630...670 kg/m <sup>3</sup>   |
| Rohdichte ( $\rho_{12...15}$ )     | 550...690...850 kg/m <sup>3</sup>   |
| Rohdichte ( $\rho_{\text{grün}}$ ) | 950...1000...1150 kg/m <sup>3</sup> |
| Porenanteil (c)                    | etwa 58 %                           |
| Schwindsatz                        |                                     |
| längs ( $\beta_l$ )                | 0,05...0,11...0,21 %                |
| radial ( $\beta_r$ )               | 2,5...3,8...5,6 %                   |
| tangential ( $\beta_t$ )           | 4,5...5,5...9,8 %                   |
| Volumen ( $\beta_v$ )              | 7,1...10,0...15,6 %                 |
| bei 1 % Feuchteabnahme             | 0,24...0,52 % Volumen               |
| Sonstiges                          | UF = 20...29 %                      |

### Mechanische Eigenschaften

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Druckfestigkeit ( $\sigma_{\text{dD}}$ ) | 52...69...81 N/mm <sup>2</sup>   |
| Biegefestigkeit ( $\sigma_{\text{bB}}$ ) | 70...110...158 N/mm <sup>2</sup> |
| Zugfestigkeit ( $\sigma_{\text{zB}}$ II) | 55...79...140 N/mm <sup>2</sup>  |

### Bearbeitung

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Mechanisch            | gut; hartmetallbestückte Werkzeuge verwenden, da durch mineralische Einschlüsse rasch stumpfend; messerbar; Schnittwinkel an Band- und Kreissägen 15...20°; zum Nageln und Schrauben wird Vorbohren empfohlen; auch drehselbar; gut zu hobeln, schleifen, bohren |
| Trocknung             | gut, jedoch vorsichtig durchzuführen, geringe Neigung zum Reißen und Werfen; gutes Stehvermögen  |
| Verklebung            | mitunter schwierig, da Thyllen und Einlagerungen vorhanden sind; synthetische Klebstoffe bevorzugen  |
| Oberflächenbehandlung | schwierig, da Lackschädigungen auftreten können; vor der Lackierung ist Reinigung mit Nitro-dünnung erforderlich; evtl. Sperrschichten auftragen; Mehrfachlasuranstriche möglich   |
| Sonstiges             | Holz mitunter biologisch wirksam: Schleimhautreizungen und Dermatitis; zur Vermeidung von Metallkorrosionen Holz mit Holzfeuchte < 12 % verarbeiten  |

### Dauerhaftigkeit

Sehr gut; Kernholz pilzfest, nur gelegentlich Insektenbefall; ziemlich termitenfest; nicht bohrmuschelfest; nicht imprägnierbar; Splintholz pilz- und insektenanfällig, imprägnierbar

### Verwendung

Furnierholz; gelegentlich als Messerholz für Deckfurniere; Ausstattungsholz für Möbel, Tische, Sitzmöbel, Innenausbauten und Parkett; Konstruktionsholz für stärkere Beanspruchung im Innen- und Außenbau; für Tore, Pfosten, Türen, Fenster, Treppen, Rahmen; im Boots-, Schiffs-, Waggon-, Wasser- und Brückenbau, Eisenbahnschwellen; Spezialholz für Holzleimbausträger, Containerböden, Fässer, Behälter für chemische Produkte, Labortische, Gartenmöbel, Lagerschalen, landwirtschaftliche Geräte, zum Drechseln und Schnitzen



**GEBHARDT**  
HOLZ-ZENTRUM

CHAM | NEUMARKT | MÜHL DORF  
[www.ghz-cham.de](http://www.ghz-cham.de)