

HOLZ. VOM FEUER GEPRÄGT.

Karbonisiertes Holz für innen und außen.

mocopi[®]nus

DAS
SPIEL
MIT DEM
FEUER

焼 き 杉

HOLZ & FEUER	04
Karbonisiert Yakisugi	06
Karbonisiert mit Coating	08
Leicht beflamnte Fassaden	10
Leicht beflammt mit Coating	12
Karbonisiert, strukturiert	14
Partiell karbonisiert	16
HERSTELLUNG & EIGENSCHAFTEN	18
NACHHALTIGKEIT	20
PRODUKTINFORMATIONEN	22



焼き杉
YAKISUGI



HOLZ & FEUER

Karbonisiertes Holz für innen und außen. Holz mit Feuer veredeln – eine über 1000 Jahre alte traditionelle japanische Methode - in industrieller Perfektion. Durch die Karbonisierung der obersten Holzschicht werden die Holzeigenschaften verändert. Durch die Karamellisierung der Zellulose im Holz und der Verdichtung der Zellen wird das Holz vor Schimmelpilzen, Fäulnis und Wasser geschützt.

Zudem wird die Oberfläche konserviert und behält für viele Jahre eine markante Optik. Spezielle Maser- und Faserstrukturen kommen zum Vorschein. Auf chemische Holzschutzmittel kann verzichtet werden.

Jedes Profil wird zum Unikat. Für die unterschiedlichen Endprodukte und Anforderungen wird der Karbonisierungsprozess oder die nachfolgende Bearbeitungsmethode individuell angepasst.



Carboris
G2R 00
21,5×95 mm
Nord. Fichte



Carboris
G2R 00
21,5×95 mm
Nord. Fichte



Carboris
Nord. Fichte



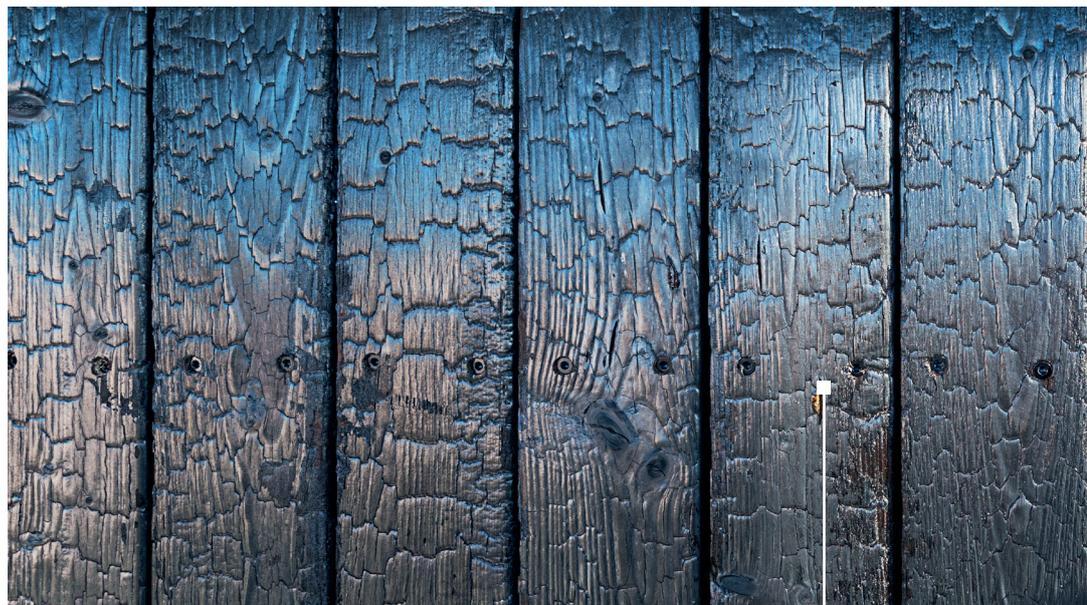
Carboris
Europ. Douglasie



Carboris
Sib. Lärche



KARBONISIERT 焼き杉 YAKISUGI



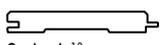
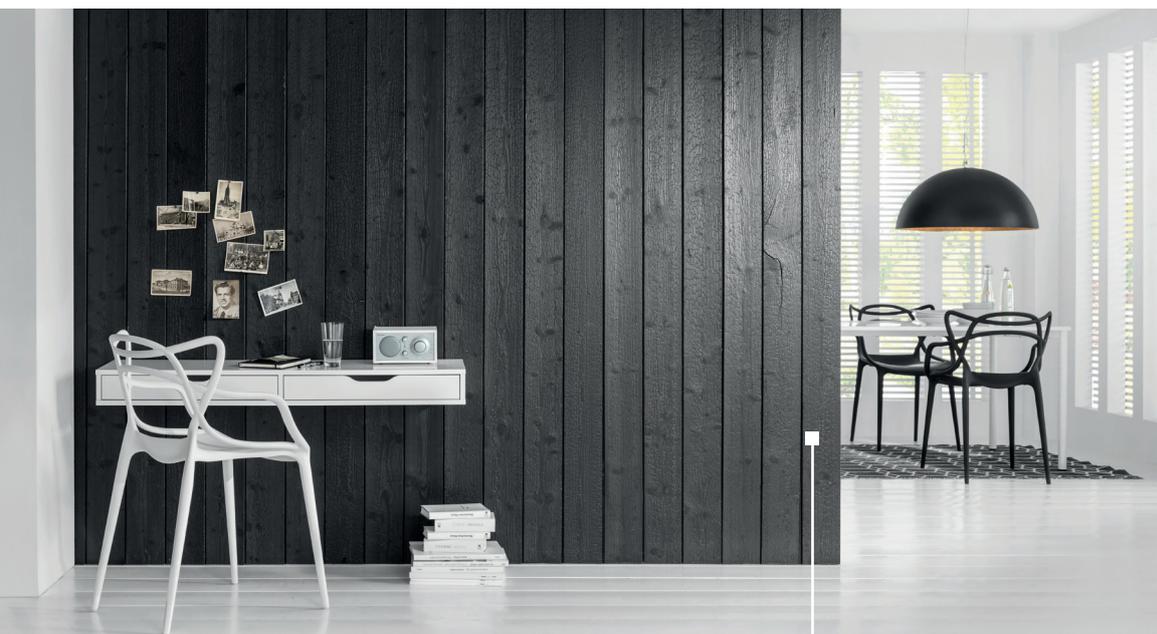
Verbrannte Holzfassaden für außen. Karbonisiertes Holz bietet für die Fassadengestaltung zwei einzigartige Vorteile. Zum einen bewirkt das gezielte Verbrennen der Materialoberfläche eine Konservierung, da die Holzzellen verdichtet werden und das Holz vor Schimmelpilzen, Fäulnis und Wasser geschützt ist. Somit kann auf Farbanstriche oder chemische Holzschutzmittel komplett verzichtet werden. Zum anderen entsteht eine äußerst exklusive Optik mit Unikat-Charakter. Das Oberflächenbild zeigt je nach Holzart und Bearbeitungsmethode eine ganz individuelle Struktur.

Carboris
G2R 00
21,5×95 mm
Nord. Fichte

焼き杉 KARBONISIERT MIT COATING



Carboris¹⁰
SE-0000 farblos
FAS 00
18,5×146 (136) mm
Nord. Fichte



Carboris¹⁰
SE-0000 farblos
FAS 00
18,5×146 (136) mm
Nord. Fichte



Carboris¹⁰
SE-0000 farblos
Nord. Fichte



Carboris¹⁰
SE-0000 farblos
Europ. Douglasie



Carboris¹⁰
SE-0000 farblos
Sib. Lärche



Verbrannte Vollholzprofile mit Coating für innen und außen. Der extravagante Eyecatcher verbrannter Oberflächen verbindet zwei gegensätzliche Elemente miteinander: Holz und Feuer. Durch das flächige Verbrennen kommen spezielle Maser- und Faserstrukturen zum Vorschein und das Holz erhält einen schwarz-silbernen Schimmer. Für die Anwendung im Außen- und Innenbereich werden die Hölzer mit einem speziellen Oberflächen-Coating veredelt, damit die verbrannten Sichtflächen nicht abfärben.

LEICHT BEFLAMMTE FASSADEN



Flam
Europ. Douglasie



Flamon
Europ. Douglasie



Flamtec
Europ. Douglasie



Flam
Sib. Lärche



Flamon
Sib. Lärche



Flamtec
Sib. Lärche



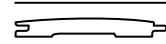
Flam
Nord. Fichte



Flamon
Nord. Fichte



Flamtec
Nord. Fichte



Flam
BLO 00
24,5×144 (122) mm
Nord. Fichte



© PA GmbH Pätzold Architekten

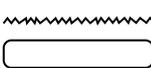




 Flam
 PAK 00 A30
 20×90 mm
 Europ. Douglasie



Holzoberflächen mit Charakter für außen. Durch leichte Beflammung behält die Oberfläche der Holzprofile ihre charakteristische Maserstruktur. Sie wird sogar noch deutlicher herausgezeichnet, da sich die weicheren und härteren Holzanteile unterschiedlich stark karbonisieren und verfärben. Eine Individualität, die durch die Wahl der Holzart und durch die Wahl der Oberflächenbearbeitung mehr Vielfalt bietet.



 Flamon
 G4R 10
 18,5×95 mm
 Sib. Lärche

LEICHT BEFLAMMT MIT COATING



Flam¹⁰
FL-3914 farblos
Europ. Douglasie



Flamon¹⁰
FL-3914 farblos
Europ. Douglasie



Flamtec¹⁰
FL-3914 farblos
Europ. Douglasie



Flam¹⁰
FL-3914 farblos
Sib. Lärche



Flamon¹⁰
FL-3914 farblos
Sib. Lärche



Flamtec¹⁰
FL-3914 farblos
Sib. Lärche



Flam¹⁰
FL-3914 farblos
Nord. Fichte



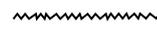
Flamon¹⁰
FL-3914 farblos
Nord. Fichte



Flamtec¹⁰
FL-3914 farblos
Nord. Fichte



Flamon¹⁰
FL-3914 farblos
G4R 10
18,5×95 mm
Sib. Lärche



Flamon¹⁰
FL-3914 farblos
G4R 10
18,5×95 mm
Sib. Lärche



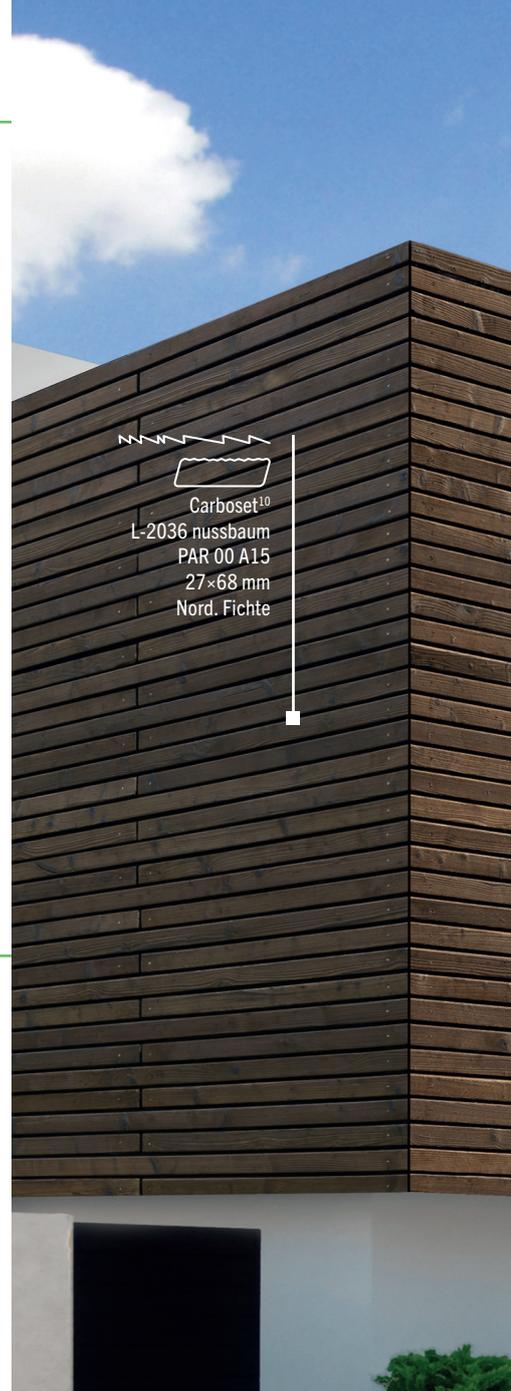


Flamon¹⁰
FL-3914 farblos
G4R 10
18,5×95 mm
Sib. Lärche

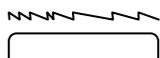


Rustikale Wandverkleidung mit Coating für innen. Die charakteristische Maserstrukturen natürlichen Holzes werden durch leichte Beflammung noch deutlicher sichtbar. Weiche und harte Holzanteile karbonisieren und verfärben sich unterschiedlich stark. Für die Anwendung leicht beflammter Oberflächen im Innenbereich werden die Hölzer mit einem speziellen Coating veredelt, um einem Abfärben vorzubeugen.

KARBONISIERT STRUKTURIERT




 CarboSet¹⁰
 L-2036 nussbaum
 PAR 00 A15
 27×68 mm
 Nord. Fichte



CarboSet¹⁰
 L-2108 ebenholz
 G2R 00
 21×140 mm
 Europ. Douglasie




 CarboSet
 Nord. Fichte




 CarboSet
 Europ. Douglasie



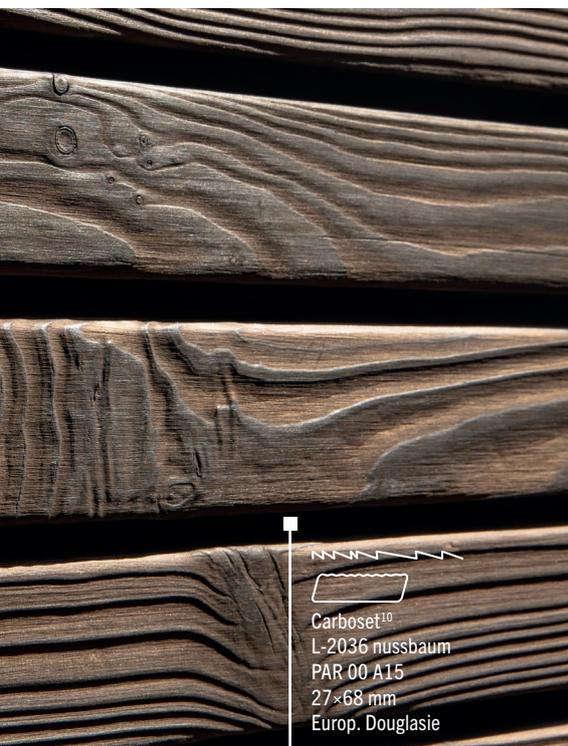

 CarboSet¹⁰
 L-2036 nussbaum
 Nord. Fichte




 CarboSet¹⁰
 L-2036 nussbaum
 Europ. Douglasie

CarboSet¹⁰ wurde 2019 mit dem Red Dot Award Product Design für hervorragende Gestaltung ausgezeichnet und erhielt den Innovationspreis Woody Award.





CarboSet¹⁰
L-2036 nussbaum
PAR 00 A15
27x68 mm
Europ. Douglasie

Ausgezeichnetes Produktdesign für außen. Nach dem Vorgang der Karbonisierung wird die schwarze Ascheschicht abgebürstet. Auf den harten Strukturen der Jahresringe verbleibt schwarzes verkohltes Material. Weichere Stellen erfahren eine wellenförmige, erkennbar hellere, Vertiefung.

Zusätzlich entstehen je nach Wahl einer Holzlasur individuelle Oberflächen.



Carboline
RHO 00 d hf
21×144 (125) mm
Sib. Lärche

Schwarzer dauerhafter Kontrast für außen. Durch partiell karbonisierte Oberflächen entstehen kontrastreiche Fassaden in offener Parallelogramm-Optik, ganz ohne schwarze Unterspannbahn und mit einfacher Montage. Ausschließlich an den Profilvertiefungen wird das Profil karbonisiert. Die geschlossene Fassadenlösung mit Rhombo-Profilen (RHO) bietet gegenüber einer klassischen Parallelogramm-Schalung einen guten Schutz vor Witterungseinflüssen ohne Farbanstrich und damit auch ohne Nachstreichen sowie eine schnelle Verlegung.



Carboline
Sib. Lärche



PARTIELL KARBONISIERT



Carboline
RHO 00 d hf
21×144 (125) mm
Sib. Lärche



Carboline
RHO 00 d hf
21×144 (125) mm
Sib. Lärche

TRADITIONELL ANDERS

Wir sind „traditionell anders“. Mit Leidenschaft und Liebe zum Detail vereinen wir bei der Herstellung von karbonisierten Produkten traditionelle Techniken mit industriellen Verfahren zu neuen Ideen. Neue, kreative Produkte ohne dass der Ursprung verloren geht.

Genau wie die traditionelle Methode ist die Herstellung von karbonisiertem Holz ein sehr aufwendiges Verfahren. Die von Mocopinus betriebene Beflammungsanlage gewährleistet - anders als beim herkömmlichen Verfahren - eine exakte Steuerung aller Prozessparameter. Die beste Grundlage für gleichbleibend hohe Qualität und ein reproduzierbares Ergebnis.

Spezielle Eigenschaften karbonisierten Holzes.

- Unterschiedliche Erscheinungsformen und Strukturen können auf Grund der Holzart und -struktur, des Wachstumsgebietes, des Harzgehaltes, der Holzfeuchtigkeit entstehen. Weitjährige Holzarten (z.B. Douglasie) eignen sich besser als engjährige Hölzer wie Sibirische Lärche.
- Die Kanten der Profile können sich optisch von der Oberfläche unterscheiden.
- Leicht graue Aschespuren an den Kanten können problemlos mit einem weichen Pinsel abgebürstet werden.
- Bei harzreichen Hölzern (z.B. der Sibirischen Lärche) kann es zum Aufplatzen der tieferliegenden Harzgallen und somit zu aufgebrochenen, hellen Stellen kommen.
- Karbonisierte Oberflächen können angrenzende Bauteile bzw. die Umgebung verschmutzen.



ZURÜCK IN DIE ZUKUNFT

- Im Laufe der Bewitterung werden lose Rußpartikel durch Regenstürme ausgeschwemmt bzw. abgetragen. Insbesondere im Astbereich und an den Befestigungspunkten kann es zu hellen Stellen kommen.
- Karbonisierte Oberflächen sind generell sehr empfindlich gegenüber mechanischen Einwirkungen und auch nicht resistent gegen Witterungseinflüsse.
- Stirnseitig empfehlen wir keine Karbonisierung vorzunehmen (es besteht die Gefahr von größeren Unregelmäßigkeiten), sondern die Hirnholzflächen mit Holzfarbe in dem Farbton tiefschwarz/matt abzuwalzen.

FÜR DIE ZUKUNFT

Bäume sind die größten **Biomassenspeicher**. Sie binden dauerhaft, auch nach der Fällung, 60 bis 2000 Tonnen pro Hektar organisches Material für die Dauer von 40-100 Jahren. Am Beispiel eines realisierten Referenzobjektes konnten bei 700 m³ verbaumem Holz ca. **630 Tonnen CO₂ eingespart** werden.

Holz wird unter den umweltfreundlichsten Bedingungen im **Ökosystem** Wald „produziert“ und erfordert auch in der Weiterverarbeitung weit weniger Energie als andere Baustoffe. Bei der Veredelung setzen wir auf besonders **umweltschonende Verfahren**. Auch der ökologische Kreislauf ist bemerkenswert. Eine lebendige Rohstoffquelle die fortlaufend nachgeforstet wird, Rückbau und Recycling sind **energiearm** durchführbar.

Mocopinus verwendet **Hölzer aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern**. Wir produzieren nach den Standards des europ. Umweltmanagement- und Auditierungssystem **EMAS**, Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes **PEFC** und Forest Stewardship Council® **FSC**®.



Das Zeichen für
verantwortungsvolle
Waldwirtschaft





NATÜRLICH
SIND WIR
NACHHALTIG

UNSER SORTIMENT

Das gesamte Sortiment aller Mocopinus Profile in den unterschiedlichsten Dimensionen finden Sie unter

www.mocopinus.com/de/profil/

Mocopinus verwendet Hölzer aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern, selbstverständlich PEFC- oder FSC®-zertifiziert. Qualität sehen, fühlen, erleben. Je nach Holzart und Holzbearbeitung entstehen individuelle Strukturen. Musterkoffer oder einzelne Profilmuster finden Sie unter www.mocopinus-shop.com

	Flam leicht beflammt Nord. Fichte		Flamon leicht beflammt Nord. Fichte		Flamtec leicht beflammt Nord. Fichte
	Flam leicht beflammt Europ. Douglasie		Flamon leicht beflammt Europ. Douglasie		Flamtec leicht beflammt Europ. Douglasie
	Flam leicht beflammt Sib. Lärche		Flamon leicht beflammt Sib. Lärche		Flamtec leicht beflammt Sib. Lärche
	Flam¹⁰ leicht beflammt mit Coating Nord. Fichte		Flamon¹⁰ leicht beflammt mit Coating Nord. Fichte		Flamtec¹⁰ leicht beflammt mit Coating Nord. Fichte
	Flam¹⁰ leicht beflammt mit Coating Europ. Douglasie		Flamon¹⁰ leicht beflammt mit Coating Europ. Douglasie		Flamtec¹⁰ leicht beflammt mit Coating Europ. Douglasie
	Flam¹⁰ leicht beflammt mit Coating Sib. Lärche		Flamon¹⁰ leicht beflammt mit Coating Sib. Lärche		Flamtec¹⁰ leicht beflammt mit Coating Sib. Lärche
	Carboaset karbonisiert, strukturiert Europ. Douglasie		Carboris karbonisiert Nord. Fichte		Carboris¹⁰ karbonisiert mit Coating Nord. Fichte
	Carboaset karbonisiert, strukturiert Nord. Fichte		Carboris karbonisiert Europ. Douglasie		Carboris¹⁰ karbonisiert mit Coating Europ. Douglasie
	Carboaset¹⁰ karbonisiert, strukturiert, L-2036 nussbaum Europ. Douglasie		Carboris karbonisiert Sib. Lärche		Carboris¹⁰ karbonisiert mit Coating Sib. Lärche
	Carboaset¹⁰ karbonisiert, strukturiert, L-2036 nussbaum Nord. Fichte		Carboline karbonisiert gehobelt Sib. Lärche		

— gehobelt

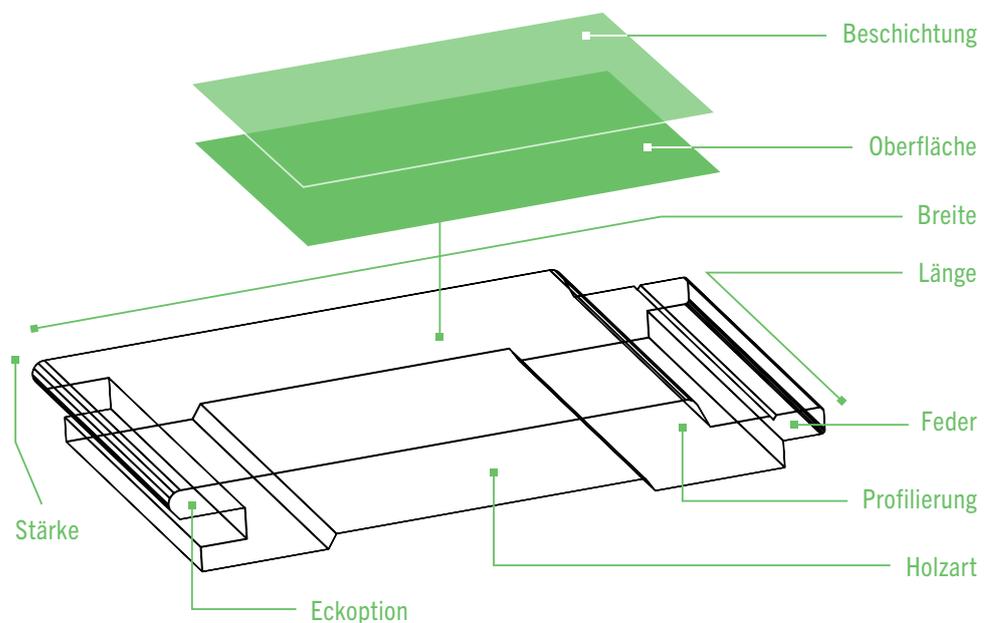
~~~~~ feingesägt

~~~~~ strukturiert

■ WAS NICHT PASST WIRD PASSEND GEMACHT

Auf Wunsch erstellen wir auch Sonderanfertigungen aller Art. Ganz gleich, welche Profilform, Dimension, Länge und Oberfläche für Ihr individuelles Projekt benötigt wird, wir freuen uns, mit Ihnen gemeinsam die **passende Lösung** zu entwickeln. **Individuelle Sonderanfertigungen** nach spezifischen Anforderungen gehören in der Produktwelt von Mocopinus zu unserem kundenorientierten Angebot.

Sie haben Ideen, Vorstellungen? Kein Problem, wir beraten Sie gerne und begleiten Sie von der Idee bis hin zum fertigen Produkt. Durch die flexible Auswahl und Kombination von Oberflächen, Profilen und Dimensionen entstehen einzigartige Produkte, die auf Ihre Bedürfnisse und Anforderungen zugeschnitten sind. Forschungsergebnisse und Entwicklungserfolge aus unserem eigenen Hobelwerk mit Lacklabor machen es möglich. So bringen wir bei individuellen Anforderungen gerne unsere Kompetenz ein.



Mocopinus – Ihr Spezialist für Sonderanfertigungen.

MOCOPINUS

MOCOPINUS GmbH & Co. KG

Hauptverwaltung
Heuweg 3
D-89079 Ulm
Tel.: +49 731 165-0

Werk Karlsruhe
Südliche Uferstraße 3
D-76189 Karlsruhe
Tel.: +49 721 9595-0

Werk Ammelshain
Bauhofstraße 1
D-04683 Naunhof Ammelshain
Tel.: +49 34293 518-0

info@mocopinus.com
www.mocopinus.com