

HOLZEIGENSCHAFTEN - MERBAU

NAMEN

Merbau (D)

VORKOMMEN

Südostasien, insbesondere Indonesien, Vietnam, Thailand, Malaysia

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN:

Darrdichte (p_{dtr}):	etwa 770 kg/m ³
Rohdichte ($p_{12...15}$):	830...900 kg/m ³
Rohdichte ($p_{grün}$):	1050...1300 kg/m ³
Porenanteil (\bar{c}):	etwa 49 %
Schwindsatz	
radial (β_r):	0,4...1,2 %
tangential (β_t):	0,7...2,6 %
Volumen (β_v):	etwa 6,1 %
bei 1 % Feuchteabnahme:	0,26...0,33 % Volumen
Sonstiges:	$U_F = 23...30$ %

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN:

Druckfestigkeit (σ_{dB}):	60...73...85 N/mm ²
Biegefestigkeit (σ_{dB}):	116...120...155 N/mm ²

BEARBEITUNG

Mechanisch:	noch gut, jedoch mit erhöhtem Kraftaufwand; messerbar, nach Dämpfung auch gut biegebar; beim Nageln und Schrauben unbedingt vorbohren
Trocknung:	gut; nur geringe Rissneigung, gutes Stehvermögen; langsam durchführen (hohe Rohdichte!)
Verklebung:	gut, ohne besondere Schwierigkeiten
Oberflächenbehandlung:	etwas erschwert, da holzeigene Farbstoffe zu Verfärbungen führen können; möglichst Speziallacke verwenden (Lasuren, Alkydharzlacke); Holz muss vorher gut abgetrocknet sein

HOLZEIGENSCHAFTEN - MERBAU

DAUERHAFTIGKEIT

sehr gut; nur im Splintbereich pilz- und insektenanfällig; Kernholz schwer imprägnierbar

VERWENDUNG

als Messerfurnier für Möbel und Verkleidungen; Konstruktionsholz für höhere Beanspruchung im Innen- und Außenbau, für Fenster, Türen, Tore, Parkett, Treppen; im Wasser-, Schiffs- und Fahrzeugbau, Spezialholz für chemische Behälter, Schwellen, Fassaden